Научно-исследовательская работа

Химия

ХВОСТОХРАНИЛИЩА КАК ИСТОЧНИК ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ

Выполнил:

Курбатов Тимофей Владимирович

учащийся 10 класса

МБОУ СОШ №15, Россия, г.Апатиты

Коркачева Дина Александровна

научный руководитель,

МБОУ СОШ №15, Россия, г.Апатиты

ВВЕДЕНИЕ

Я живу в Апатитах, и мне не безразлична экологическая ситуация в моем любимом городе. В настоящее время в России «Хвосты» ОАО «Апатит» отнесены к пятому (самому низшему) классу, то есть, они практически не нарушают экосистему. Однако, каждый год с весны по середину лета, когда водоемы подсыхают, «хвосты» не дают дышать местным жителям, поскольку начинают пылить при появлении сильного северного или северо-западного ветра, который дует именно в сторону города Апатиты. В данной работе я предпринял попытку найти подходы к решению проблемы использования хвостов.

Актуальность: новое направление производства по переработке хвостового хозяйства АНОФ-2 ОАО «Апатит» не только расширяет направления переработки на обогатительной фабрике, но и имеет экологическое значение, частично решает задачу по ликвидации объемов хвостохранилища.

Цель: найти применения хвостов, и использовать их как источник вторичных ресурсов.

Для достижения поставленной цели в работе были решены следующие задачи:

- 1. Найти способ добычи гидроксида алюминия из хвостов и попытаться самому обогатить хвостовую пыль.
- 2. Выявить кол-во алюминия гидроксид и процентное содержание его в отвальных хвостах.
- 3. Найти спрос на гидроксид алюминия.
- 4. Проанализировать полученные результаты и сделать выводы.

ГЛАВА І. ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Интенсивное развитие промышленности, увеличение населения в городах и промагломерациях, высокие темпы роста технологического прогресса — все это неизбежно приводит к образованию огромного количества отходов, значительная доля которых принадлежит горно-добывающей и горноперерабатывающей отраслям промышленности [1].

Особенно значительной трансформации В условиях высокой антропогенной нагрузки подвергаются ландшафты в северных широтах. ПОД действием техногенных Северные экосистемы источников легко разрушаются, так как имеют низкий потенциал самоочищения И самовосстановления [2].

пляжной $AHO\Phi-2$ Отложения хвостов зоны хвостохранилища представлены полидисперсным полиминеральным материалом, фракционированным в процессе намыва, и подвергаются высыханию. В минералогическом отношении хвосты примерно на 90% представлены алюмосиликатными минералами, основу которых составляют нефелин (> 50%), эгирин и эгириновый авгит (~ 20%), полевые шпаты (до 10%). Принадлежащий к классу фосфатов апатит составляет в отложениях хвостов 3-10%. Содержание других материалов весьма незначительно и в сумме не превышает 10%.

Общая закономерность фракционирования песков на пляжной зоне характеризуется двумя основными тенденциями - уменьшение крупности отложений по мере удаления от оси пульпопровода и увеличение крупности с глубиной. В соответствии с изменением крупности меняется и количественное соотношение минералов складируемого материала: с глубиной уменьшается количество апатита с 6-8 (на глубине 5-7 м) до 2-4% (на глубине 9-12 м); содержание полевого шпата, который концентрируется в более мелких фракциях, увеличивается с ростом глубины с 9-7 до 12-13%; процентное содержание нефелина и эгирина меняется мало.

Известно, что одним из определяющих факторов воздействия на природную окружающую среду в процессе функционирования хвостохранилища является

загрязнение атмосферного воздуха тонкодисперсными взвесями в результате пылевой эрозии с поверхности хвостохранилища [3].

Изучив проблему пылевых хвостов, я понял, что в них содержится алюминий, а это значит, что хвосты являются потенциальным источником гидроксида алюминия. В процессе изучения я использовал полный анализ химического состава пыли хвостов АНОФ-2, который сделал горный институт Санкт-Петербурга.

Влага 0,11 Потери при прокаливании 1,07 $SiO_2 42,14$ $TiO_2 3,84$ $Al_2O_3 36,32$ $Fe_2O_3 5,35$ $FeO 3,22$ $P_2O_5 1,45$ $CaO 5,58$ $SrO 0,22$ $MgO 1,43$ $MnO 0,22$ $Na_2O 10,39$ $K_2O 5,28$ $FeO 5,28$	Химический состав	Содержание, %
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Влага	0,11
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Потери при прокаливании	1,07
$\begin{array}{ccccc} Al_2O_3 & 36,32 \\ Fe_2O_3 & 5,35 \\ FeO & 3,22 \\ P_2O_5 & 1,45 \\ CaO & 5,58 \\ SrO & 0,22 \\ MgO & 1,43 \\ MnO & 0,22 \\ Na_2O & 10,39 \\ K_2O & 5,28 \\ \end{array}$	SiO_2	42,14
$\begin{array}{cccc} Fe_2O_3 & & 5,35 \\ FeO & & 3,22 \\ P_2O_5 & & 1,45 \\ CaO & & 5,58 \\ SrO & & 0,22 \\ MgO & & 1,43 \\ MnO & & 0,22 \\ Na_2O & & 10,39 \\ K_2O & & 5,28 \\ \end{array}$	TiO_2	3,84
$\begin{array}{cccc} FeO & 3,22 \\ P_2O_5 & 1,45 \\ CaO & 5,58 \\ SrO & 0,22 \\ MgO & 1,43 \\ MnO & 0,22 \\ Na_2O & 10,39 \\ K_2O & 5,28 \\ \end{array}$	Al_2O_3	36,32
$\begin{array}{ccc} P_2O_5 & 1,45 \\ CaO & 5,58 \\ SrO & 0,22 \\ MgO & 1,43 \\ MnO & 0,22 \\ Na_2O & 10,39 \\ K_2O & 5,28 \\ \end{array}$	$\mathrm{Fe_2O_3}$	5,35
$\begin{array}{ccc} CaO & 5,58 \\ SrO & 0,22 \\ MgO & 1,43 \\ MnO & 0,22 \\ Na_2O & 10,39 \\ K_2O & 5,28 \\ \end{array}$	FeO	3,22
SrO 0,22 MgO 1,43 MnO 0,22 Na ₂ O 10,39 K ₂ O 5,28	P_2O_5	1,45
$\begin{array}{ccc} MgO & 1,43 \\ MnO & 0,22 \\ Na_2O & 10,39 \\ K_2O & 5,28 \\ \end{array}$	CaO	5,58
$\begin{array}{ccc} MnO & 0,22 \\ Na_2O & 10,39 \\ K_2O & 5,28 \end{array}$	SrO	0,22
Na ₂ O 10,39 K ₂ O 5,28	MgO	1,43
K_2O 5,28	MnO	0,22
_	Na ₂ O	10,39
F _o 0.35	K_2O	5,28
1.2	$\mathbf{F_2}$	0,35

ГЛАВА II. ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Проанализировав таблицу, я перешел к первой задаче: найти способ добычи гидроксида алюминия из хвостов и попытаться самому обогатить хвостовую пыль (гидроксид алюминия может иметь гелеобразную или мелкокристаллическую форму и представляет собой вещество белого цвета). Материал реагирует с кислотами, растворами щелочей, имеет плотность 3,97 г/см³, не проводит электричество, температура плавления составляет 300°C.

2.1. Спекание нефелиновой шихты

Ход работы

Приготовили шихту (перетирание хвостов с добавлением Na_2CO_3 и CaO) На 10 грамм хвостов взяли 1,03 гр. соды, и 12,093 гр. известняка





Произвели спекание при $t = 1250-1300 \, \text{C}^0$, 2 часа

Развели 1 н. NaOH (нормальный раствор NaOH это 40 гр. едкого натра растворенного в 1 литре воды)



Щелочь подогрели до $75C^0$



Спеки измельчили с добавлением 1-2 см³ 1 н. раствора NaOH



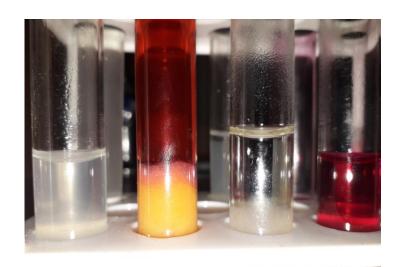
Спек выщелачивали в течении 30 минут при температуре $75C^0$, периодически взбалтывая содержимое в стакане

Алюминатный раствор отделили от шлама через фильтр





Разлили в разные пробирки алюминатный раствор и подтвердили содержание алюминия в растворе, а следуя в хвостах



В пробирке с качественной реакцией

 $(NaAlO_2 + 2Ca(OH)_2 = Al(O)_3$

+ NaOH + 2CaO)

мы испарили жидкость и

получили гидроксида

алюминия



Пояснение: при переработке отвальных хвостов, помина гидроксида алюминия мы получаем Na_2CO_3 , K_2CO_3 и цемент.

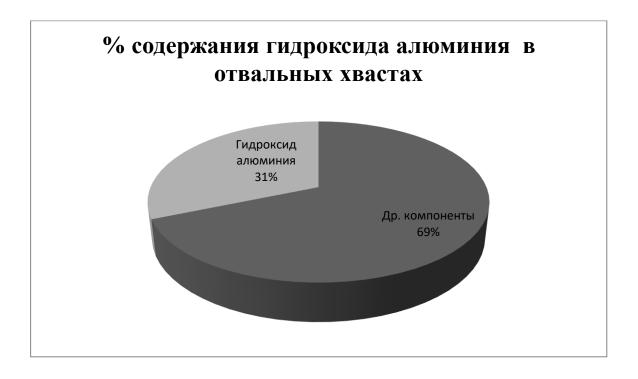
Плюсы

проще и дешевле.

Минусы

Хвосты уже являются отработанным К минусам я отнес только тот факт, продуктом, а это значит добывать что шихту нужно спекать в пределах гидроксид алюминия, будет намного $t = 1250-1300 \, {\rm C}^0 \, 2$ часа, но в пределах большого производства я не думаю, что это будет дорого.

Выполнение 3 задачи: выявить количество алюминия и процентное содержание его в отвальных хвостов.



Выполнение 4 задачи: найти спрос на гидроксида алюминия

Сферы применения гидроксида алюминия

Гидроксид алюминия используется при производстве фтористого и сернистого алюминия, для получения минеральных удобрений, изготовления криолита, красок, наполнителей, бумаги, пластмасс, применяется в фармакологии, медицине и косметологии.

Возможность адсорбировать многие вещества открывает возможности по использованию гидроксида алюминия в процессах очистки различных сред, включая питьевую воду. При реакциях гидроксида с примесями образуется осадок, который легко отфильтровывается. В медицине материал применяется при изготовлении вакцин и лекарственных средств, нейтрализующих излишнюю соляную кислоту в желудке.

Способность гидроксида не растворяться под действием воды позволяет использовать его в текстильном производстве для изготовления водонепроницаемых, огнестойких тканей и в качестве протравы для связи

красителя с тканью. Также гидроксид алюминия используется в роли связующего при изготовлении бумаги высокого качества.

Промышленное использование

В производственной сфере гидроксид алюминия применяется как подавитель горения при изготовлении пластиков, полиэтилена, каучука, силикона и других материалов. В качестве нетоксичной огнезащитной неорганической добавки с высокой дымоподавляющей способностью гидроксид алюминия эффективно заменяет неэкологичные антипирены.

Строительная отрасль и керамика также относятся к сферам, в которых широко используется гидроксид алюминия — производство бетона, промышленной, бытовой керамики, стекла во многих случаях связано с применением данного материала. В лабораторных исследованиях гидроксид алюминия используется в хроматографии при разделении веществ на отдельные компоненты.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В ходе выполнения проекта мною были выполнены все поставленные задачи, я получил гидроксид алюминия и предлагаю его способ добычи, и нашел ему возможное применение. Я считаю, что избавится от хвостов на 100% мы не сможем, но можем снизить количество хвостов на хвостохранилищах и пыления и загрязнения окружающей среды.

СПИСОК ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ

Литература

- 1. Пашкевич М.А. Техногенные массивы и их воздействие на окружающую среду / СПГГИ. СПб, 2000. 230 с.
- 2. Пашкевич М.А. Экологический мониторинг: Учеб. пособие / СПГГИ. СПб, 2002. 90 с.

Интернет-ресурсы

3. Discoverkola.com [Эл. ресурс]. Режим доступа URL: http://discoverkola.com

Приложение Минеральный состав продуктов обогащения АНОФ-2 за 2018 год.

Минералы	Янв	Фев	Map	Апр	Май	Июн	Июл	Авг	Сен	Окт	Ноя	Дек	2018
P ₂ O ₅	1,59	1,30	1,80	1,66	1,47	1,64	2,19	1,85	1,90	2,52	2,26	1,47	1,84
Al ₂ O ₃	20,66	20,13	20,05	20,86	20,53	18,66	19,92	20,25	20,20	19,43	20,06	21,01	20,55
Апатит	3,9	3,2	4,4	4,1	3,6	4,0	5,3	4,5	4,6	6,2	2,4	3,6	4,5
Нефелин	58,4	55,0	54,3	59,5	59,4	52,9	56,5	57,7	56,2	54,9	45,0	53,6	55,7
Эгирин + эгирин- диопсид	16,0	17,3	17,7	15,3	15,5	17,5	15,7	16,3	17,2	16,4	26,6	17,4	17,4
Сфен	2,6	3,4	2,7	2,2	2,6	2,5	3,2	3,3	2,3	3,8	5,6	3,4	3,2
Лепидомелан	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0	0,1	0,1	0,1	0,0	0,1	0,1	0,0
Титаномагнетит	1,1	1,0	0,9	1,2	1,0	0,8	1,5	1,8	1,7	1,6	5,1	1,4	1,3
Полевые шпаты	10,4	10,7	12,4	10,2	9,1	13,4	11,1	10,0	11,7	8,3	9,1	13,0	11,1
Гидрослюды+глины	1,6	2,1	1,1	0,6	1,2	0,8	0,7	1,6	1,1	0,9	0,8	1,2	0,8
Ильменит	0,2	0,2	0,4	0,2	0,3	0,5	0,3	0,3	0,4	0,4	1,6	0,7	0,4
Эгирин + сфен	0,1	0,1	0,0	0,2	0,2	0,1	0,0	0,1	0,0	0,1	0,0	0,1	0,1
Эгирин + п. шпаты	0,3	0,6	0,0	0,5	0,5	0,3	0,4	0,7	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2
Шламы -10мкм	5,3	6,3	6,1	6,0	6,5	7,2	5,2	3,6	4,6	7,3	3,6	5,4	5,3
	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0